

**A.R.E.F.**

MAINTENANCE  
INDUSTRIELLE

RECONSTRUCTION  
ET MISE EN  
CONFORMITÉ

FOURNITURE, USINAGE ET  
ADAPTATION DE PIÈCES  
MÉCANIQUES

USINAGE ET  
INTERVENTIONS  
SUR SITE

RÉPARATION  
PAR SOUDURE,  
RECHARGEMENT

NÉGOCE  
SERVICES  
SUIVI

Route de Courpière - 63920 PESCHADOIRES  
Tél : 04 73 80 17 68 / 04 73 80 10 93 - Fax : 04 73 80 52 14  
E-mail : info@aref.fr

**www.aref.fr**



www.amplitude-thiers.com

**USINAGE  
SUR SITE**



**A.R.E.F.**

*GROUPE ALTEAD*

**LA SOLUTION OPTIMALE  
POUR VOS ARRÊTS MACHINES**

## LES ARRÊTS SUR MACHINES COÛTENT CHER LA SOLUTION OPTIMALE L'USINAGE SUR SITE

- Pas de démontage coûteux
- Plus de manutention, plus de transport
- Réduction des temps d'arrêt
- Fiabilité et sécurité des équipements



1979  
première intervention sur site

Fortement positionné sur le marché de la maintenance et de l'entretien des matériels de forge et de découpage / emboutissage, AREF a créé il y a plus de 20 ans un département spécialisé dans les interventions d'usinage sur site. Equipés de machines spécialement conçues pour être transportées chez le client, nos techniciens exécutent sur place tous les travaux d'alésage, fraisage, perçage, rectification de petites et grandes dimensions, dès lors que le démontage des installations, le transport des éléments s'avèrent très élevés.

Pour satisfaire les besoins constants de l'industrie, AREF a su se doter de matériels performants répondant à toutes les exigences.

Aujourd'hui, le parc de matériels mobiles dépasse les 35 machines avec des possibilités de fraisage de surfaces de 5m x 30m ou encore des alésages jusqu'à 4m de diamètre.

Le rechargement par soudure, les réparations de pièces rompues ou la réalisation de pièces mécaniques neuves sont également assurés par nos ateliers de Thiers.

AREF reste avant tout une entreprise très liée avec ses clients dont elle maîtrise parfaitement les besoins. Ses atouts de polyvalence et de conseils en font un partenaire de premier choix.

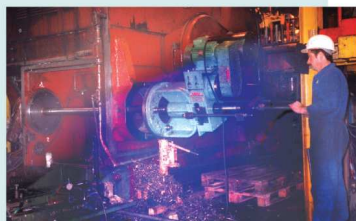
## Alésage



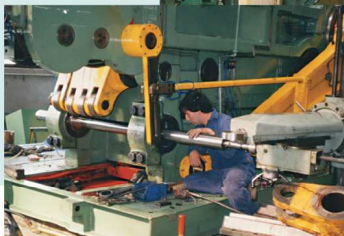
▲ Culasse de presse hydraulique



▲ Paliers sur presse de découpe



▲ Ligne d'arbre sur machine à forger horizontale



▲ Ligne d'arbre d'éjection



▲ Portées de paliers d'un concasseur

## Reprise géométrique

Galets et bandages sur four tournant ▼

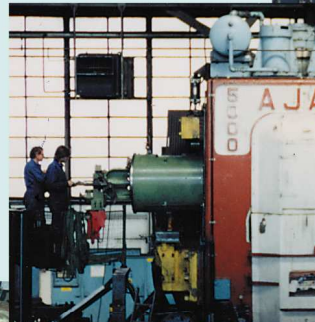


▲ Glissières verticales de guidage

## Modifications



▲ Banc de tour parallèle



▲ Rainures en "T" sur coulisseau de presse de découpe



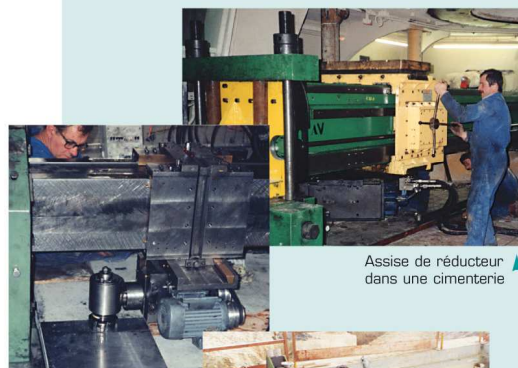
▲ Tournage et rectification d'un arbre excentrique sur presse de 5000 T

▲ Chabotte de marteau pilon



▲ Géométrie de logement d'outillage

## Surfaçage



▲ Assise de réducteur dans une cimenterie

▲ Platinas de réception



▲ Platinas de réception dans fondation



▲ Usinage complet d'une chabotte de marteau pilon 16 T

▼ Tourelle d'engin de travaux publics



▲ Table de presse après rechargement